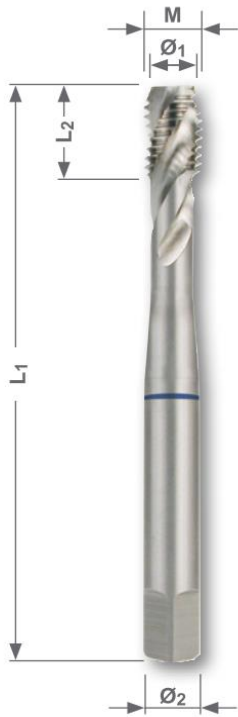


Maschinengewindebohrer M DIN 371 HSS und HSSE-Co 5, geschliffen



**Maschinengewindebohrer mit verstärktem Schaft
und Rechtsspiralnuten 35° RSP für Sacklochgewinde.**

Anschnitt: Form C / 35° RSP ca. 2 - 3 Gänge
Gewinde: metrisch DIN ISO 13
Flanken: hinterschliffen



Verpackungseinheit: einzeln in Kunststoffverpackung

Gewinde Nennmaß M	Steigung mm	Kernloch Ø1 mm	L1 mm	L2 mm	Ø2 mm
M 2	0,40	1,60	45,0	6,0	2,8
M 2,5	0,45	2,05	50,0	7,5	2,8
M 3	0,50	2,50	56,0	5,0	3,5
M 4	0,70	3,30	63,0	7,0	4,5
M 5	0,80	4,20	70,0	8,0	6,0
M 6	1,00	5,00	80,0	10,0	6,0
M 8	1,25	6,80	90,0	13,0	8,0
M 10	1,50	8,50	100,0	15,0	10,0

Gewinde Nennmaß M	Artikel-Nr. HSS	Artikel-Nr. HSSE-Co 5	Artikel-Nr. HSSE-Co 5 VAP	Artikel-Nr. HSS-TiN	Artikel-Nr. HSSE-Co 5 TiAlN
M2	Fr. 17.00	Fr. 19.00	Fr. 21.50	Fr. 32.00	Fr. 29.00
M2.5	Fr. 13.00	Fr. 17.50	Fr. 17.00	Fr. 22.00	Fr. 26.00
M3	Fr. 13.50	Fr. 17.00	Fr. 19.00	Fr. 24.50	Fr. 26.00
M4	Fr. 13.80	Fr. 17.00	Fr. 19.00	Fr. 24.50	Fr. 26.00
M5	Fr. 13.50	Fr. 17.00	Fr. 19.00	Fr. 24.50	Fr. 26.00
M6	Fr. 14.50	Fr. 18.00	Fr. 20.00	Fr. 26.00	Fr. 28.00
M8	Fr. 16.00	Fr. 20.00	Fr. 22.00	Fr. 28.50	Fr. 31.00
M10	Fr. 18.50	Fr. 23.00	Fr. 25.50	Fr. 33.50	Fr. 36.00